SIGMACOVER 456

(SIGMA CM COATING - SIGMACOVER CM COATING)

5 pages — Septembre 2005
Révision de Septembre 2004

DEFINITION

peinture bi-composants époxy polyamide, applicable en forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- couche intermédiaire ou finition époxydique polyvalente pour les systèmes de protection anti-corrosion des structures acier et béton exposés à desconditions atmosphériques continentales et maritimes
- application facile au pistolet airless ainsi qu'à la brosse
- durcit même à des températures jusqu'à -10°C
- une forte humidité relative de 95 % maximum pendant l'application et le séchage n'altère pas la qualité de la peinture
- bonne adhérence sur la plupart des anciens revêtements glycérophtaliques, caoutchoucs chlorés et époxydique
- recouvrable par diverses peintures à bi-composants et peintures conventionnelles, même après une exposition atmosphérique prolongée
- résistant à l'eau et aux éclaboussures de produits chimiques moyennement agressifs
- excellente durabilité
- résistant, avec une flexibilité prolongée

TEINTES ET ASPECT

blanc et autres teintes diverses (voir également le nuancier Marine) - semi-brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité	1.4 g/cm³
Extrait sec en volume	65 ± 2% (blanc) ; 62 - 65 ± 2% (teintes)
COV (à la livraison)	maxi 250 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 347 g/l (env. 2.9 lb/gal)
Epaisseur recommandée du film sec	75 - 150 µm selon le système
Rendement théorique	6.5 m²/l pour 100 µm, 8.7 m²/l pour 75 µm *
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	mini 3 heures * maxi illimité
Temps de séchage	4 jours *

(indications pour les composants)

Stockage (endroit frais et sec)	24 mois minimum
Point d'éclair	base 26°C, durcisseur 26.5°C

*voir indications complémentaires



TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES	– couche précédente ; sèche et exempte de toute contamination – pendant l'application et le séchage une température du support jusqu'à -10°C est acceptable si la surface est sèche et exempte de glace – la température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée
SPECIFICATION DU SYSTEME	marine — fiches systèmes 3102, 3103, 3104, 3105
MODE D'EMPLOI	rapport de mélange en volume : base 82% - durcisseur 18% – la température du mélange (base + durcisseur) doit être de préférence supérieure à 10°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application – un excès de diluant entraîne un phénomène de coulure – ajouter le diluant après mélange des composants
Durée de mûrissement du mélange	néant
Durée pratique d'utilisation du mélange	6 heures à 20°C *voir indications complémentaires
PISTOLET AIRLESS	
Diluant recommandé	Diluant Sigma 91-92
Pourcentage de dilution	0 - 5%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application
Diamètre de la buse	env. 0.48 - 0.58 mm (= 19 à 23/1000ème pouce)
Pression à la buse	15 MPa (= env. 150 bars ; 2130 p.s.i.)
PISTOLET PNEUMATIQUE	
Diluant recommandé	Diluant Sigma 91-92
Pourcentage de dilution	5 - 10%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application
Diamètre de la buse	1.5 - 3 mm
Pression à la buse	0.3 - 0.4 Mpa (= env. 3 - 4 bars ; 43 - 57 p.s.i.)
BROSSE/ROULEAU	
Diluant recommandé	Diluant Sigma 91-92
Pourcentage de dilution	0 - 5%
SOLVANT DE NETTOYAGE	Diluant Sigma 90-53
SECURITE	pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau



SIGMACOVER 456

(SIGMA CM COATING - SIGMACOVER CM COATING)

Septembre 2005

INDICATIONS COMPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement

rendement théorique m²/l	8.7	6.5	4.3
épaisseur du film sec en µm	75	100	150

épaisseur du film sec maximum à la brosse : 60 µm

Délais de recouvrement pour une épaisseur sèche de 75 microns

pour le SigmaCover 435, le SigmaCover 456

température du support	-5°C	5 °C	10 °C	20°C	30 °C	40 °C
délai minimum de recouvrement	36 heures	10 heures	4 heures	3 heures	2 heures	2 heures
délai maximum de recouvrement	illimité					

– la surface doit être sèche et exempte de farinage et de contamination

Délais de recouvrement pour une épaisseur sèche de 75 microns

pour plusieurs types de caoutchoucs chlorés ou vinyliques, Sigma Vikote 46, SigmaDur 550, SigmaDur 520 et Sigmarine 40

pour le Sigma Vikote 56 * et le Sigmarine 48 * (dernière ligne)

température du support	-5°C	5 °C	10 °C	20°C	30 °C	40 °C
délai minimum de recouvrement	72 heures	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures	3 heures
délai maximum de recouvrement	illimité					
délai maximum de recouvrement	17 jours	14 jours	10 jours	7 jours	4 jours	2 jours

– la surface doit être sèche et exempte de farinage et de contamination
– les finitions doivent être appliquées sur une sous-couche adaptée
– ne pas recouvrir le SigmaCover 456 par des revêtements brai-époxy

* la couleur du SigmaCover 456 est adaptée à la couleur du Sigma Vikote 56 ou Sigmarine 48



Temps de séchage

température du support	sec manipulable	réticulation complète
-10 °C	24-48 heures	20 jours
-5°C	24-30 heures	14 jours
0 °C	18-24 heures	10 jours
5 °C	18 heures	8 jours
10 °C	12 heures	6 jours
15°C	8 heures	5 jours
20°C	6 heures	4 jours
30 °C	4 heures	3 jours
40 °C	3 heures	2 jours

– une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)

durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

10 °C	12 heures
20°C	6 heures
30 °C	4 heures
40 °C	2 heures

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de Sigma Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434



SIGMACOVER 456

(SIGMA CM COATING - SIGMACOVER CM COATING)

Septembre 2005

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits, formulée par Sigma Coatings dans sa documentation technique, en réponse à une demande spécifique ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

Sigma Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Sigma Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire)

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.
Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

En cas de contradiction ou désaccord avec les termes de ce document, résultant de la traduction de l'original en anglais, c'est la version anglaise qui prévaudra.

DS	7466
179073 blanc	7000002200

